



No-Dig Technologies

Fiche Technique Époxy Latent Durapox® 201

Durapox 201 est un époxy deux composantes conçu pour donner à l'utilisateur 60 jours de temps ouvert à température ambiante (21°C / 70°F). La réfrigération augmentera cette durée pour plusieurs mois, mais n'est pas nécessaire contrairement aux résines conventionnelles pour le chemisage (CIPP).

C'est une résine sans COV qui durcit au même rythme que des résine styrénées, tout en bénéficiant d'une durée de vie en pot très longue, minimisant les risques et les pertes. Elle peut être utilisée dans tous les diamètres et avec la plupart des supports conventionnels (feutre, fibre, etc.)

Propriétés physiques de la Durapox® 201

Apparence (Partie A): Liquide Violet
Apparence (Partie B): Poudre blanche
Apparence (Mélange): Liquide Lavande
Viscosité @25°C (Mélange) : 9,500-11,500 cP
Densité @25°C (Mélange) : 1,22

Propriétés de la résine

Résistance en flexion:
95 MPa (13,700 psi)
Module en flexion:
4200 MPa (609,000 psi)
Résistance en tension:
44 MPa (6381 psi)
Élongation à la rupture: 1,2%

Propriétés de la gaine (feutre)

Résistance en flexion:
50 MPa (7,200 psi)
Module en flexion:
3000 MPa (435,000 psi)
Résistance en tension:
21 MPa (3046 psi)
Élongation à la rupture: 0,65%

Mélange de Durapox® 201

Verser la partie B dans la partie A et mélanger pendant environ 30 minutes. Toute la poudre devrait être incorporée pour considérer le mélange complété. Like ratio de mélange est de 2A pour 1B (en poids).

Une protection respiratoire adéquate (Masque étanche P100, N95) doit être utilisée en plus de d'autres EPP (lunettes protectrices, gants, combinaisons) lorsque la partie B non-mélangée est encore présente.

Temps de cuisson de Durapox® 201

Comme les autres produits FORMADRAIN®, la résine doit être cuite à la vapeur.

Durée de vie en pot une fois mélangée: 60 jours @ 25°C (77°F)
1h @ 80°C (175°F) ou plus
2h @ 70°C (160°F)

280125